

DeutschlandCup 2019

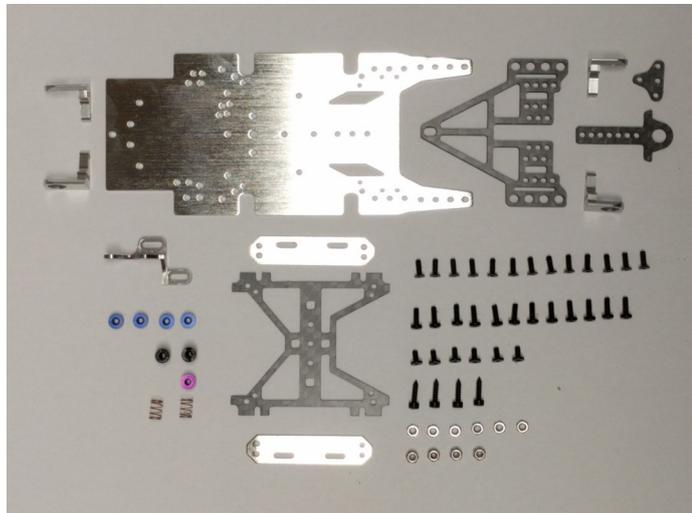
Aufbauanleitung Scaleauto SC-8003 GT3 Chassis

Die nachfolgende Aufbauanleitung für das Scaleauto SC-8003 GT3 Chassis dient als Hilfestellung beim Zusammenbau des Chassis. Sie wurde im September 2018 erstellt. Durch Veränderungen bei der Zusammenstellung der Kits durch den Hersteller können sich Unterschiede zu den aufgeführten Einzelteilen ergeben.

Liste der Chassisteile

Folgende Teile werden für den Bau des Chassis benötigt:

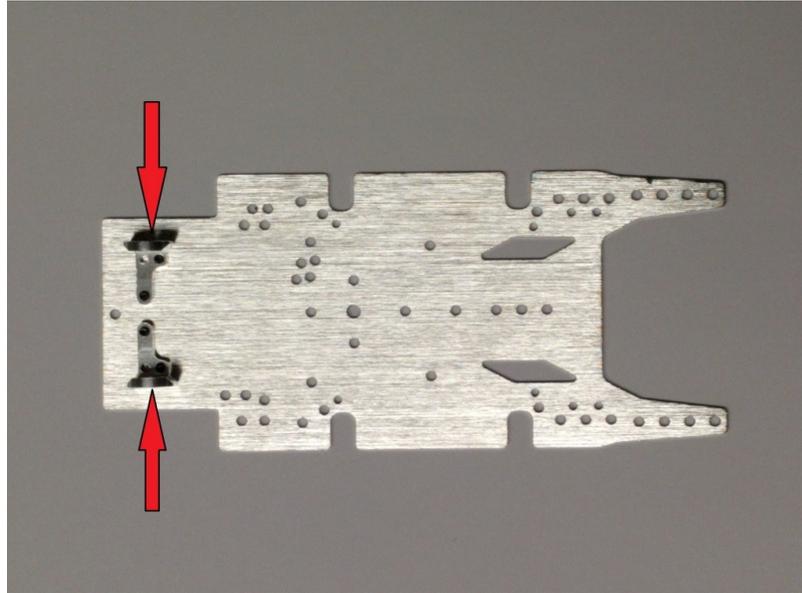
- 1 Stück Grundplatte 55mm breit, 1,5mm dick Stahl (Art. Nr. SC-8152)
- 1 Paar Achshalter hinten 10mm Aluminium (Art. Nr. SC-8147D)
- 1 Stück Front Subframe Karbon. Es gibt zwei verschiedene Teile Art. Nr. SC-8153C (Audi R8, BMW Z4, Porsche 911 GT3, SRT Viper) und Art. Nr. SC-8154C (BMW M3, Jaguar XKR, Mercedes SLS, Porsche 991).
- 1 Stück Leitkielhalter Karbon (Art. Nr. SC-8160AC)
- 1 Stück Leitkielhalter Top Fixing Halterung Karbon (Art. Nr. SC-8160BC)
- 1 Paar Achshalter vorne 8mm Aluminium (Art. Nr. SC-8147B)
- 1 Stück Karosserieträger-Grundplatte kurz Karbon (Art. Nr. SC-8159C)
- 1 Stück Motorhalter 13D Aluminium (Art. Nr. SC-8136)
- 2 Stück Karosserieträger für Metallchassis (Art. Nr. SC-8107)
- 4 Stück T-Hülse 2,0mm blau (Art. Nr. SC-8126A)
- 1 Stück T-Hülse 3,0mm violett (Art. Nr. SC-8126B)
- 2 Stück T-Hülse 5,0mm schwarz (Art. Nr. SC-8126D)
- 2 Stück Spiralfeder 6mm orange (Art. Nr. SC-8165D)
- 6 Stück Mutter M2 (Art. Nr. SC-5101)
- 4 Stück Mutter M2 selbstsichernd (Art. Nr. SC-5100)
- 13 Stück Senkkopfschraube Torx (T6) M2x6mm (Art. Nr. SC-5142)
- 12 Stück Zylinderkopfschraube Torx (T6)M2x6mm (Art. Nr. SC-5142)
- 6 Stück Flachkopfschraube Torx (T5) M2x4mm (Art. Nr. SC-5142)
- 4 Stück Karosseriemontageschrauben Inbus (1,5) (Art. Nr. SC-8120)





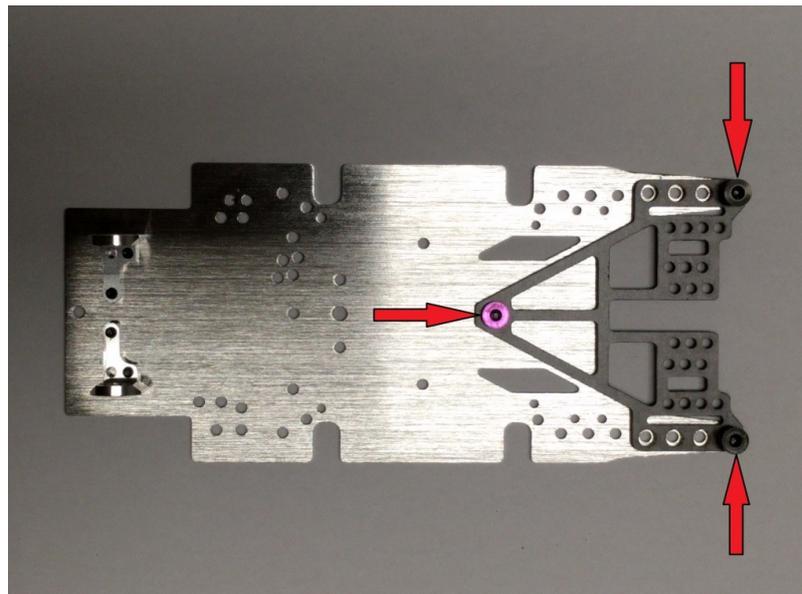
1. Montage der Hinterachshalter

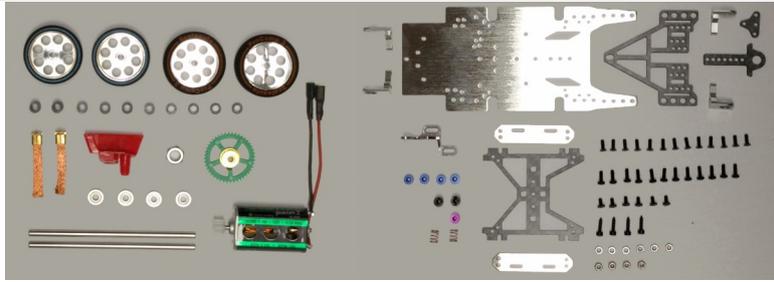
Die beiden *Hinterachshalter* werden durch vier Senkkopfschrauben mit der *Grundplatte* verschraubt. (Scaleauto gibt bei der Artikelbezeichnung das Maß von der Unterkante der Achsböcke bis zur Mitte der Lagerbohrung an. Die in diesem Fall verwendeten 10mm Achsböcke haben eine Gesamthöhe von 14,5mm)



2. Montage des Federelementes

Das *Front Subframe* Karbonteil wird vorne auf die *Grundplatte* gelegt. Die violette *T-Hülse* (3,0mm) wird durch das Langloch in der Mitte im hinteren Teil des Front Subframes gesteckt und durch eine Senkkopfschraube mit der Grundplatte verschraubt. Über die beiden schwarzen *T-Hülsen* (5,0mm) werden die beiden *Spiralfedern* geschoben. Die T-Hülsen werden durch die beiden äußeren Bohrungen an der Vorderkante des Front Subframes gesteckt und dann ebenfalls durch zwei Senkkopfschrauben mit der Grundplatte verschraubt. Der Front-Subframe sollte sich nun an allen drei Befestigungspunkten, ohne zu haken, auf und ab bewegen lassen. Sollte das Karbonteil noch irgendwo haken kann man die Bohrungen

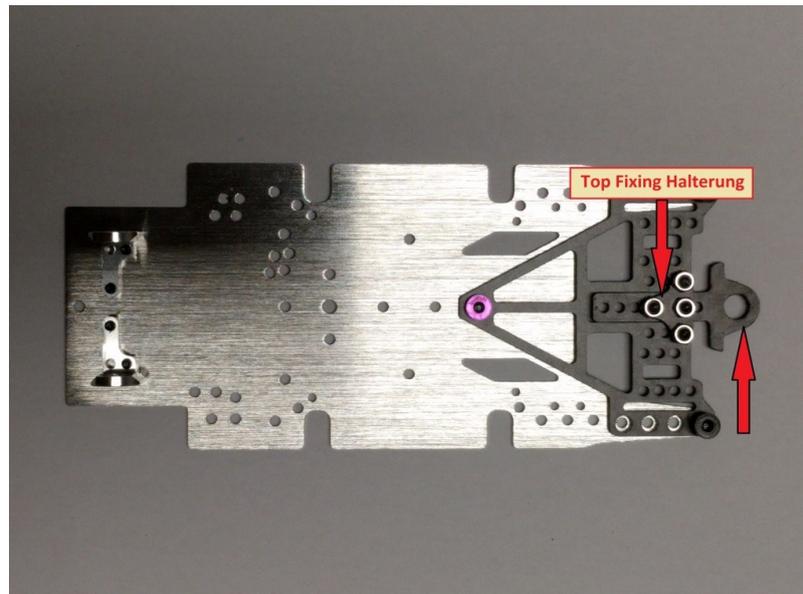




vorsichtig mit einer kleinen Rundfeile nacharbeiten.

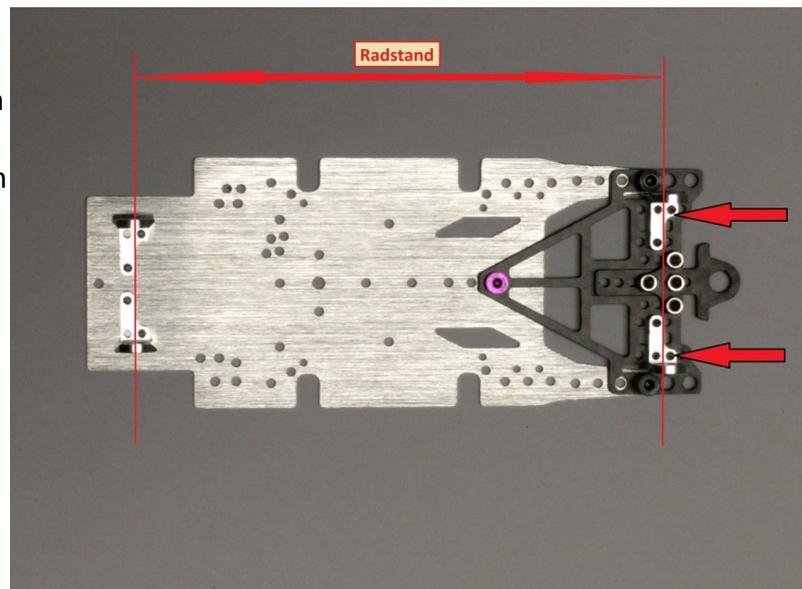
3. Montage des Leitkielhalters

Die *Top Fixing Halterung* auf das *Front Subframe* Karbonteil legen und mit zwei Zylinderkopfschrauben und zwei M2 Muttern miteinander verbinden. Anschliessend den *Leitkielhalter* unter der *Top Fixing Halterung* platzieren und ebenfalls mit zwei Zylinderkopfschrauben und zwei M2 Muttern verschrauben. Die Schrauben am *Leitkielhalter* noch nicht fest anziehen weil sich die endgültige Position des *Leitkielhalters* erst mit aufgesetzter Karosserie ergibt.



4. Montage der Vorderachshalter

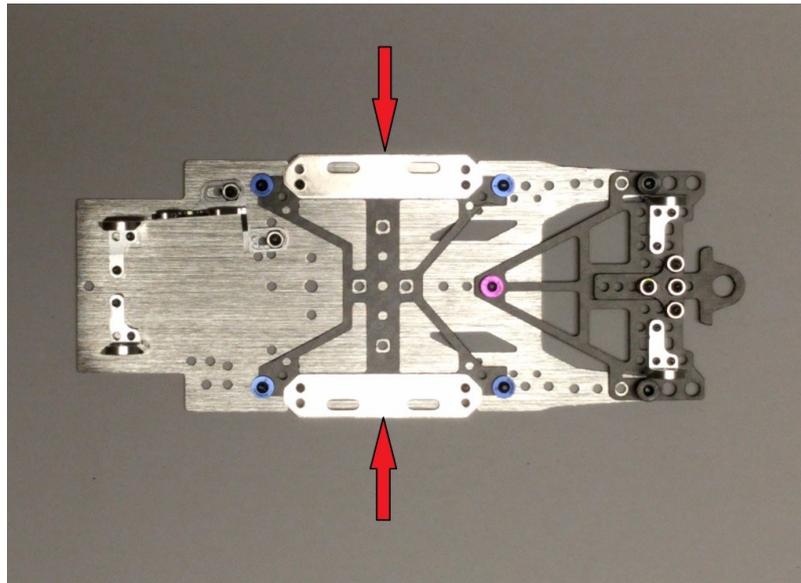
Die beiden *Vorderachshalter* werden durch vier Zylinderkopfschrauben mit dem *Front Subframe* verschraubt. (Die in diesem Fall verwendeten 8mm Achsböcke haben eine Gesamthöhe von 12,5mm) Anschließend wird der *Radstand* eingestellt. Den für das Fahrzeugmodell vorgegebenen *Radstand* entnimmt man dem jeweiligen Datenblatt (Punkt 3.6) welches in den technischen Unterlagen für den **ScaleautoDeutschlandCup** abgelegt ist. Unter Umständen müssen dafür das *Front Subframe* Karbonelement und evtl. auch die *Vorderachshalter* an





7. Montage der Karosserieträger

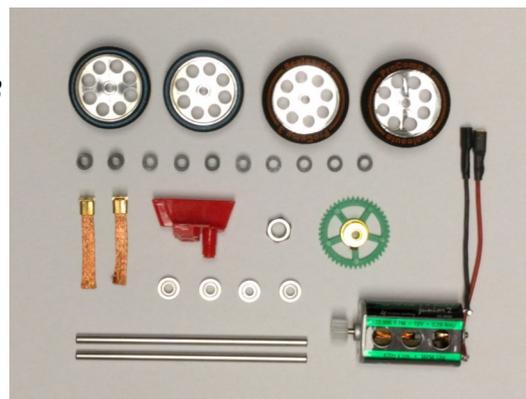
In jeden der beiden *Karosserieträger* werden zwei Zylinderkopfschrauben gedreht. Dann werden die Karosserieträger mit den Schraubenschäften rechts und links in die Ausnehmungen der *Karosserieträger-Grundplatte* geschoben und die Schrauben angezogen.

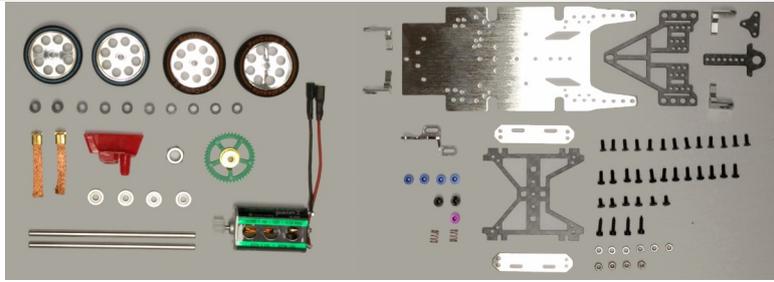


Bestückung des Chassis

Folgende Teile werden benötigt um das Chassis fahrbereit zu machen:

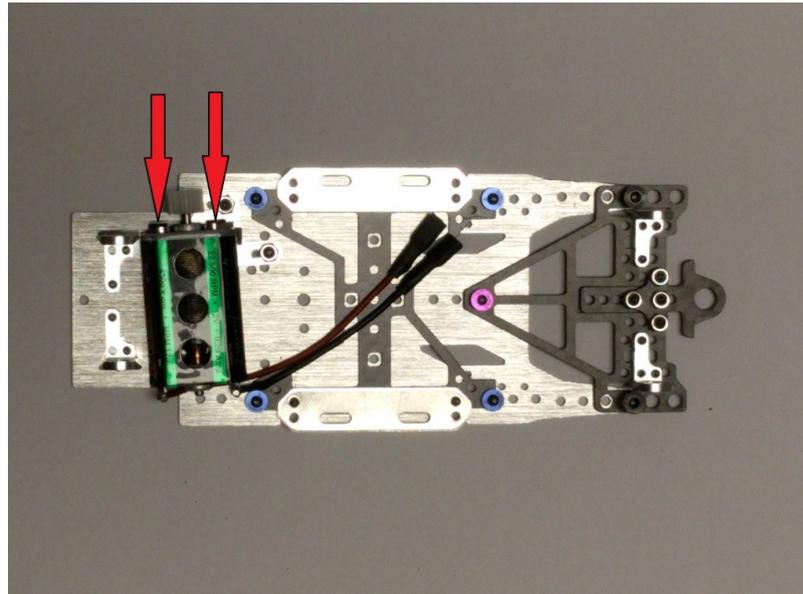
- 1 Stück Motor „Sprinter Junior 2“ (Art. Nr. SC-0029)
- 1 Stück Motorritzel 13 Zähne (Nylon Art. Nr. SC-1013 oder Messing Art. Nr. SC-1196)
- 4 Stück Flanschlagellager für 3mm Achsen (Art. Nr. SC-1331)
- 2 Stück Blankstahlachse 75mm lang (Art. Nr. SC-1243)
- 1 Satz Achsdistanzen (Art. Nr. SC-8112)
- 1 Stück Achszahnrad 44 Zähne (Art. Nr. SC-1056B)
- 1 Paar Vorderräder 25,5x8mm (Art. Nr. SC-2702P)
- 1 Paar Hinterräder 27,5x13mm (Art. Nr. SC-2421P)
- 1 Stück Leitkiel (Art. Nr. SC-1639B)
- 1 Stück Leitkielmutter (Art. Nr. SC-5116)
- 1 Paar Stromabnehmer (Art. Nr. SC-1647)
- Motorkabel (Art. Nr. SC-1610)





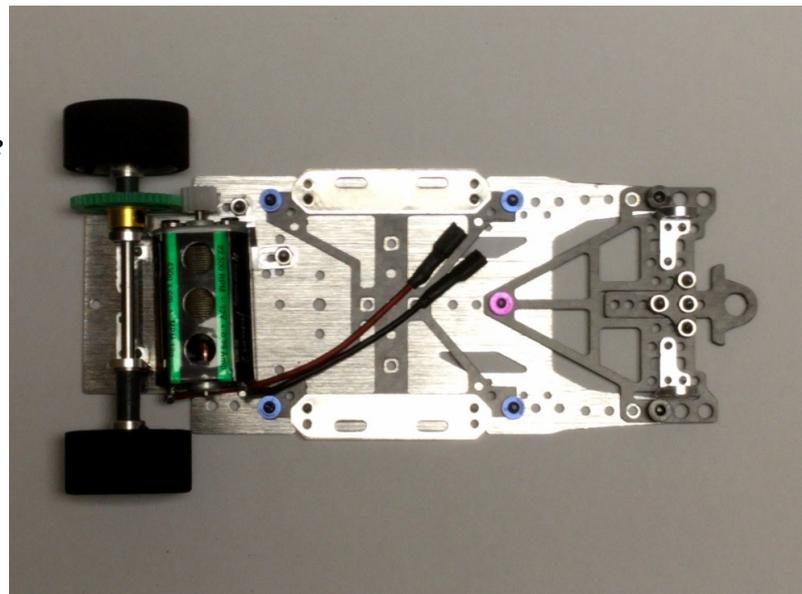
8. Einbau des Motors

Der *Motor* wird mit zwei Flachkopfschrauben Torx (T5) M2x4mm am *Motorhalter* verschraubt.

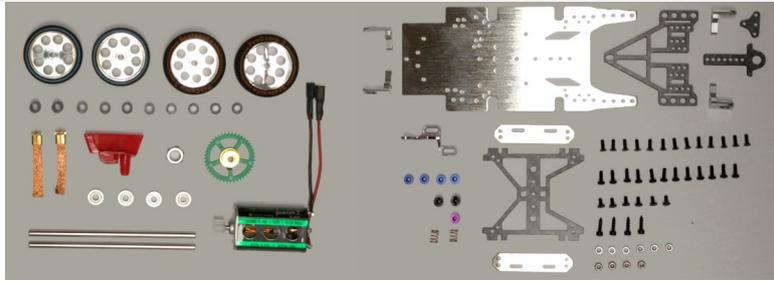


9. Einbau der Hinterachse

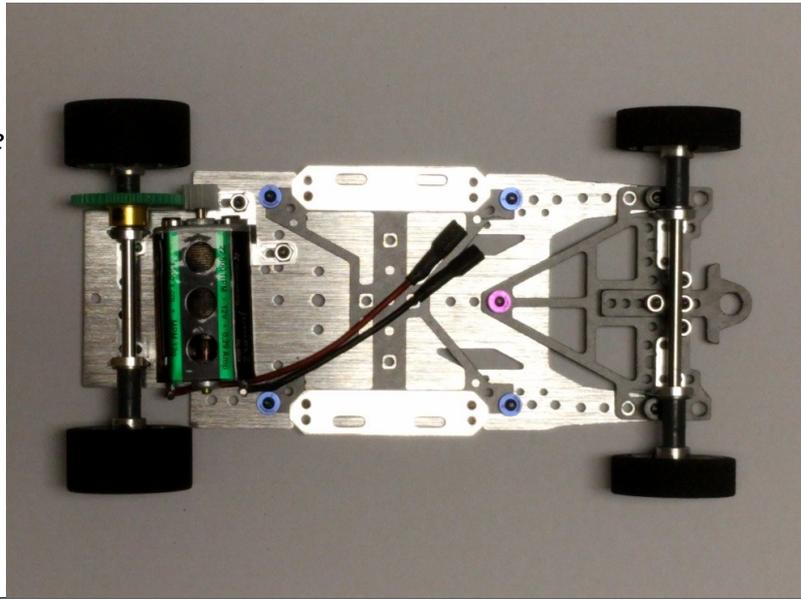
Die beiden *Hinterachshalter* werden mit je einem *Flansch-Kugellager* bestückt. Dann wird eine *Blankstahlachse* durch beide Kugellager geschoben und so ausgerichtet dass beide Enden gleich lang aus den Kugellagern herauschauen. Nun wird auf der linken Seite das *Achszahnrad* auf die Achse geschoben und mit der *Madenschraube* fixiert. Anschließend werden die *Achsdistanzen* und die *Hinterräder* montiert.



10. Einbau der Vorderachse



Die beiden *Vorderachshalter* werden mit je einem *Flansch-Kugellager* bestückt. Dann wird eine *Blankstahlachse* durch beide Kugellager geschoben und so ausgerichtet dass beide Enden gleich lang aus den Kugellagern herauschauen. Anschließend werden *Achsdistanzen* und die *Vorderräder* montiert.

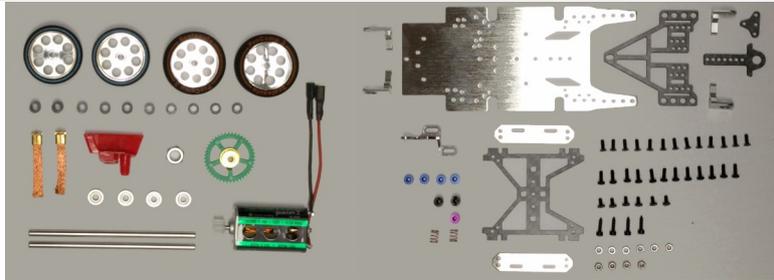


12. Karosserie auf das Chassis montieren

Die beiden zur *Karosserie* passenden *Karosseriehalter* werden mit den vier *Karosseriemontageschrauben* unter die Kunststoffzapfen der Karosserie geschraubt (rote Pfeile). Das Chassis wird auf eine Messplatte gestellt und die Karosserie aufgesetzt. Nun kontrolliert man ob das Chassis so ausgerichtet ist dass alle vier Räder passend in den Radhäusern stehen. Evtl. müssen noch Korrekturen am Radstand, der Spur oder der Position des Leitkiels vorgenommen werden. Erst wenn wirklich alles passt nimmt man die Karosserie wieder herunter. Nun werden die vier U-Stege an den Karosseriehaltern mit UHU Schnellfest bestrichen (rot eingekreist). Dabei handelt es sich um einen Zweikomponentenkleber der nach ungefähr einer Stunde ausgehärtet ist.



Die Karosserie wird wieder auf das Chassis gesetzt und so ausgerichtet dass alles wieder



DeutschlandCup 2019

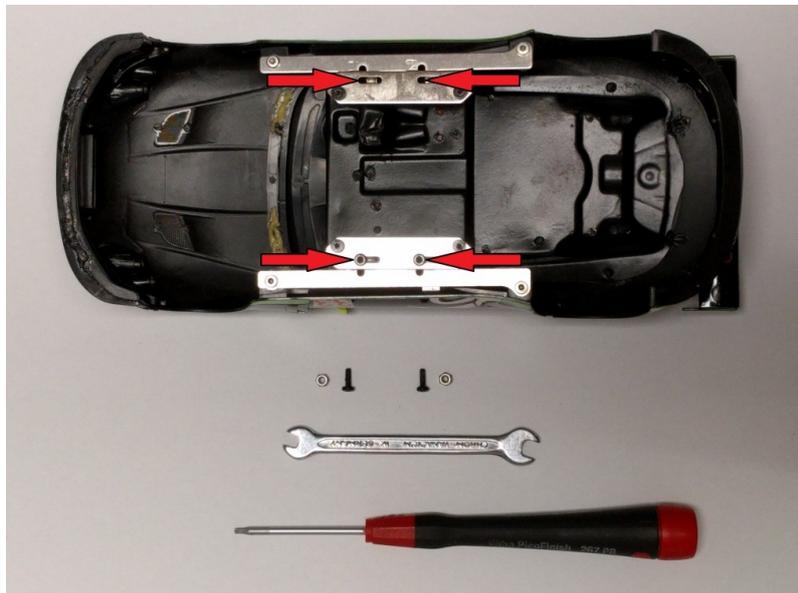
Aufbauanleitung Scaleauto SC-8003 GT3 Chassis

passt. Dann wartet man bis der Kleber ausgehärtet ist.

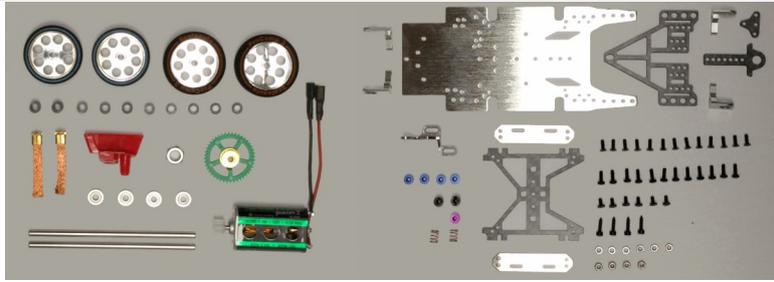
13. Karosserieträger mit den Karosseriehaltern verschrauben

Zunächst werden die vier Zylinderkopfschrauben aus den Karosserieträgern herausgeschraubt (Montageschritt 7). Nun sollte man Chassis und Karosserie mühelos trennen können. Sollte das wegen verlaufenen Klebers nicht möglich sein kann man vorsichtig mit einem Skalpell nachhelfen.

Das gilt auch wenn Kleber in die Langlöcher der Karosseriehalter gelaufen ist. Man nimmt nun die vier verbliebenen Flachkopfschrauben und steckt diese von unten durch die vier Langlöcher der Karosseriehalter (rote Pfeile). Von oben werden die vier selbstsichernden M2 Muttern auf die Schrauben gedreht. Zum Festhalten der Muttern eignet sich ein 4mm Maulschlüssel oder eine kleine Spitzzange. Karosserieträger



und Karosseriehalter werden fest miteinander verschraubt. Anschließend werden wieder die vier Zylinderkopfschrauben leicht in die Karosserieträger gedreht. Nun kann man das Chassis unter die Karosserie montieren indem man die Schweller leicht spreizt und dann die Zylinderkopfschrauben in die U-Ausfräsungen der *Karosserieträger-Grundplatte* positioniert. Wenn die Zylinderkopfschrauben fest angezogen sind wird nochmal die Freigängigkeit der Räder und des Leitkiels geprüft. Es ist auch darauf zu achten dass die Karosserie auf dem Chassis frei wackelt ohne irgendwo zu klemmen. Ist das alles geben steht einer ersten Probefahrt nichts mehr im Wege.



DeutschlandCup 2019

Aufbauanleitung Scaleauto SC-8003 GT3 Chassis

Anhang: Werkzeugliste

Ich habe das Chassis mit den nachfolgend aufgelisteten Werkzeugen aufgebaut:

- Montageplatte
- Meßschieber
- Torx-Schlüssel T5
- Torx-Schlüssel T6
- Inbus-Schlüssel 1,5mm
- Steckschlüssel 4mm
- Maulschlüssel 4mm
- Pinzette
- Seitenschneider
- Bastelmesser oder Skalpell
- Spitzzange
- kleine Rundfeile

Diese Auflistung erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.